



● H 373 Q

		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Угол · Angle	α	0°

FG · FG



● **H373Q.314. ...** 021

⊖_{max.} 300000 min⁻¹

Предварительное фрезерование титановых абатменов с помощью турбины и при охлаждении

Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● H 373 F

		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Угол · Angle	α	0°

FG · FG



● **H373F.314. ...** 021

⊖_{max.} 300000 min⁻¹

Окончательное фрезерование титановых абатменов с помощью турбины и при охлаждении

Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● H 371 Q

		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Угол · Angle	α	2°

FG · FG



● **H371Q.314. ...** 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹

Предварительное фрезерование титановых абатменов с помощью турбины и при охлаждении

Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● H 371 F

		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Угол · Angle	α	2°

FG · FG



● **H371F.314. ...** 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹

Окончательное фрезерование титановых абатменов с помощью турбины и при охлаждении

Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● H 376 Q

		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Угол · Angle	α	4°

FG · FG



● **H376Q.314. ...** 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹

Предварительное фрезерование титановых абатменов с помощью турбины и при охлаждении

Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● H 376 F

		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Угол · Angle	α	4°

FG · FG



● **H376F.314. ...** 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹

Окончательное фрезерование титановых абатменов с помощью турбины и при охлаждении

Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant