


Карбид кремния, зеленый
Silicon-carbide, green

-  Цилиндр
Cylinder 389
-  Обратный конус
Inverted cone 390
-  Круглый
Round 391
-  Колесо
Wheel 391-392
-  Остроконечный
Pointed 392
-  Конический
Tapered 392-393
-  Конический круглый
Tapered round 393
-  Пламя
Flame 394
-  Лезвие ножа
Knife-edge 394
-  Камни для обрезки
Trimmers 395
-  Колесо
Wheel 395

Диски Атермон
Athermon discs

-  Шлифовальные диски
Abrasives 396-397

Драгоценный корунд, коричневый
High-grade corundum, brown

-  Цилиндр
Cylinder 398
-  Конический
Tapered 399
-  Лезвие ножа
Knife-edge 399
-  Обратный конус
Inverted cone 399
-  Конический круглый
Tapered round 399

Драгоценный корунд, розовый
High-grade corundum, pink

-  Цилиндр
Cylinder 400
-  Конический
Tapered 401
-  Лезвие ножа
Knife-edge 401
-  Обратный конус
Inverted cone 401
-  Конический круглый
Tapered round 402
-  Пламя
Flame 402

Драгоценный корунд, белый
High-grade corundum, white

-  Цилиндр
Cylinder 403
-  Конический
Tapered 403

Разделительные диски
Separating discs

-  Разделительный диск, с усилением
Separating discs, reinforced 404-406

-  Разделительные диски
Separating discs 407-409

-  Шлифовальные диски
Abrasive disc 410-411



Правильный алмаз
Dressing diamond

403

Tungsten Carbide
Твердосплавные инструменты

<i>Burs</i>	292 – 297	Боры
<i>Finishing instruments</i>	298 – 299	Финиры
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	300 – 301	Инструменты д.лабораторных турбин
<i>Special instruments</i>	302 – 303	Специальные инструменты
<i>Cutters</i>	304 – 338	Фрезы
<i>Left-hand instruments</i>	339 – 341	Инструменты для левой

Steel
Стальные инструменты

<i>Burs</i>	344 – 346	Боры
<i>Specialty instruments</i>	347	Специальные инструменты
<i>Cutters</i>	348	Фрезы
<i>Mandrels</i>	349 – 351	Мандрелы

Diamond
Алмазные инструменты

<i>Instruments with HP shank</i>	354 – 362	Лабораторные инструменты
<i>ZR-Diamonds</i>	363 – 365	Инструменты д.обработки циркония
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	366 – 367	Инструменты д.лабораторных турбин
<i>DSB sintered</i>	368 – 370	Драгоценный корунд (розовый)
<i>DCB abrasives</i>	371 – 372	Драгоценный корунд (белый)
<i>K-Stones</i>	373	К-инструменты
<i>Discs</i>	374 – 385	Диски

Ceramic abrasives/Separating Discs
Керамические шлифовальные инструменты

<i>Silicon-carbide, green stones</i>	388 – 395	Карбид кремния (зеленый)
<i>Athermon discs</i>	396 – 397	Атермические диски
<i>High-grade corundum, brown</i>	398 – 399	Драгоценный корунд (коричневый)
<i>High-grade corundum, pink</i>	400 – 402	Драгоценный корунд (розовый)
<i>High-grade corundum, white</i>	403	Драгоценный корунд (белый)
<i>Separating discs</i>	404 – 411	Разделительные диски

Polishers
Полиры

<i>Denture acrylics</i>	414 – 415	Пластмасса для протезов
<i>Veneer acrylics/Composite</i>	416	Облицовочная пластмасса/Композиты
<i>Dental ceramics</i>	417 – 420	Стоматологическая керамика
<i>Metal</i>	421 – 424	Подставки под инструменты
<i>Titanium</i>	425 – 426	Титан
<i>Universal polishers blue/white</i>	427 – 430	Универсальные полиры (голубые/белые)
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	431 – 435	Щетки/Пасты/Мандрелы

Instrument sets/Auxiliaries/Cleaning
Наборы/Принадлежности/Очистка

<i>Instrument sets</i>	438 – 440	Наборы инструментов
<i>Bur blocks</i>	441 – 444	Подставки под инструменты
<i>Auxiliaries</i>	445 – 447	Принадлежности

Milling Technique
Фрезерная техника

<i>Parallel cutters</i>	450 – 451	Параллельные фрезы
<i>Cone cutters</i>	452 – 453	Конусные фрезы
<i>Wax cutters and scalers</i>	454 – 455	Фрезы и скребки для воска
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	456 – 460	Специальные инструменты/Принадлежности
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	461 – 463	Алмазные шлиф.и полир.инструменты
<i>Sets</i>	464 – 465	Наборы

Last Entry **466** **Last Entry**

<i>Instructions for use and safety recommendations</i>	467 – 472	Правила эксплуатации и безопасности
<i>Index</i>	473 – 478	Указатель

Керамические инструменты для шлифования

Ceramic abrasives



Керамические инструменты для шлифования и шлифовальные диски Athermon

Рабочие части этих инструментов, полностью покрытые шлифовальным зерном на керамической связке. Инструменты предлагаются в различных вариантах:

Зеленые абразивные инструменты (карбид кремния)

для универсальной шлифовки керамики

- средняя сила связки
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 20 000 – 30 000 мин⁻¹

Коричневые абразивные инструменты (корунд высшего качества)

для быстрой обработки бюгельных сплавов

- слабая сила связки
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 30 000 – 50 000 мин⁻¹

Розовые абразивные инструменты (корунд высшего качества)

для универсальной шлифовки металлических сплавов

- средняя сила связки
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 20 000 – 30 000 мин⁻¹

Белые абразивные инструменты (корунд высшего качества)

для окончательной шлифовки металлических сплавов

- высокая сила связки
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 10 000 – 20 000 мин⁻¹

Атермические шлифовальные диски (Al_2O_3)

Для холодной шлифовки металлических сплавов и керамики

- Мягкая магниевая связка
- Работать в защитных очках!
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 15 000 мин⁻¹
- Внимание! Не влагостойкие – Хранить в сухом месте!

The working parts of the ceramic abrasives are completely interspersed with abrasive grit retained in a special ceramic bond. The following different types are available:

Green silicone-carbide abrasives (SiC)

For universal grinding of ceramic materials

- *Medium bond*
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 20 000 – 30 000 rpm

Brown high-grade corundum abrasives (Al_2O_3)

For fast grinding of metal alloys

- *Soft bond*
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 30 000 – 50 000 rpm

Pink high-grade corundum abrasives (Al_2O_3)

For universal grinding of metal alloys

- *Medium bond*
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 20 000 – 30 000 rpm

White high-grade corundum abrasives (Al_2O_3)

For fine grinding of metal alloys

- *Hard bond*
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 10 000 – 20 000 rpm

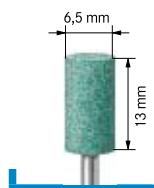
Athermon abrasive disks (Al_2O_3)

For heat-reduced grinding of metal alloys and ceramics

- *Soft magnesium bond*
- *Use protective glasses!*
- $\text{O}_{\text{опт}}$ 15 000 rpm

- *Attention: Humidity-reactive*
Store in dry place!

731



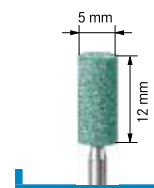
	100
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium



731.104. ... 130

$\odot_{\text{max}} 60000 \text{ min}^{-1}$
 средний - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 min^{-1}
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$
For universal grinding of ceramic materials

732



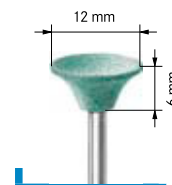
	100
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium



732.104. ... 130

$\odot_{\text{max}} 60000 \text{ min}^{-1}$
 средний - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 min^{-1}
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$
For universal grinding of ceramic materials

727

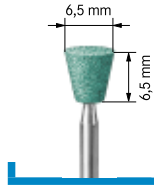


	5
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine



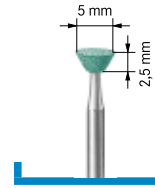
727.104. ... 120

$\odot_{\text{max}} 40000 \text{ min}^{-1}$
 средний - мелкозернистый - опт. 20000 - 3000 min^{-1}
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$
For universal grinding of ceramic materials

736


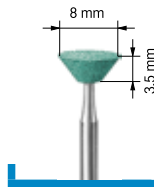
	100
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium
HP · HP	
736.104. ...	130

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 средний - тонкий - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

612


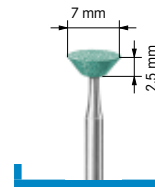
	100
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine
HP · HP	
612.104. ...	120

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 средний - тонкий - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

613


	100
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium
HP · HP	
613.104. ...	130

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 средний - тонкий - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

614


	10
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine
HP · HP	
614.104. ...	120

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 средний - тонкий - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

601

3 mm



	100
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine

HP · HP


601.104. ... 120

 $\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$

 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамики

 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$

For universal grinding of ceramic materials

602

4 mm



	100
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine

HP · HP


602.104. ... 120

 $\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$

 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамики

 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$

For universal grinding of ceramic materials

621

 6 mm
1 mm


	100
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine

HP · HP


621.104. ... 120

 $\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$

 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамики

 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$

For universal grinding of ceramic materials

622

 6 mm
2 mm


	10
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine

HP · HP

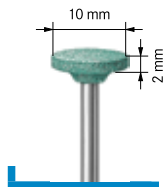

622.104. ... 120

 $\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$

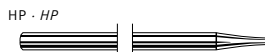
 зеленый - тонкий - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов

 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$

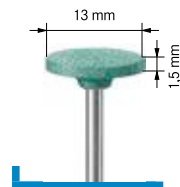
For universal grinding of ceramic materials

702


	5
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium


702.104. ... 130

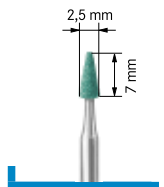
\odot_{\max} 50000 min⁻¹
 зеленый - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 для универсального шлифования керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

703


	5
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine


703.104. ... 120

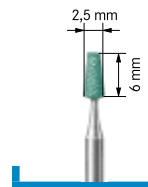
\odot_{\max} 30000 min⁻¹
 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

645


	10
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine


645.104. ... 120

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамики
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

649


	100
Зернистость · Grit	120
Тип зерна · Grit version	fine


649.104. ... 120

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамики
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

650

		100
Зернистость · Grit		120
Тип зерна · Grit version		fine

HP · HP

650.104. ... 120

⊖_{max} 60000 min⁻¹
 зеленый - мелкозернистый - ⊖_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 универсальный инструмент для обтачивания керамических материалов
 ⊖_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

733

		100
Зернистость · Grit		130
Тип зерна · Grit version		medium

HP · HP

733.104. ... 130

⊖_{max} 60000 min⁻¹
 зеленый - среднезернистый - ⊖_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 ⊖_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

671

		100	100
Зернистость · Grit		120	130
Тип зерна · Grit version		fine	medium

HP · HP

671.104. ... 120 130

⊖_{max} 60000 min⁻¹
 зеленый - среднезернистый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 для универсального шлифования керамических материалов
 ⊖_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

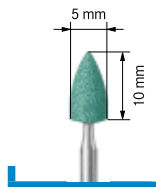
661

		100
Зернистость · Grit		120
Тип зерна · Grit version		fine

HP · HP

661.104. ... 120

⊖_{max} 60000 min⁻¹
 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамики
 ⊖_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

663


	100	
Зернистость · Grit	130	
Тип зерна · Grit version	medium	

HP · HP


663.104. ...

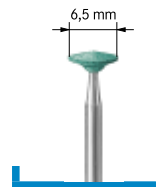
130

 $\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$

 зеленый - среднезернистый - опт. 20000 - 3000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для обтачивания керамических материалов

 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$

For universal grinding of ceramic materials

632


	10	
Зернистость · Grit	120	
Тип зерна · Grit version	fine	

HP · HP


632.104. ...

120

 $\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$

 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 3000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для обтачивания керамических материалов

 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$

For universal grinding of ceramic materials

16 mm



16 mm


722

	5	5
Зернистость · Grit	120	130
Тип зерна · Grit version	fine	medium

HP · HP


722.104. ...

120

130

 $\odot_{\max} 30000 \text{ min}^{-1}$

 зеленый -средний - тонкий опт. 20000 - 3000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов

 $\odot_{\text{opt.}} 20000 - 30000 \text{ min}^{-1}$

For universal grinding of ceramic materials

734

	100
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium

HP · HP

734.104. ... 130

\odot_{max} 50000 min⁻¹
 зеленый - среднезернистый - \odot_{opt} 20000 - 30000 min⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 \odot_{opt} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

743

		10
Зернистость · Grit		140
Тип зерна · Grit version		coarse

HP · HP

743.104. ... 140

\odot_{max} 40000 min⁻¹
 зеленый, крупнозернистый, - для обрезки пластмассы
 For trimming acrylics

716

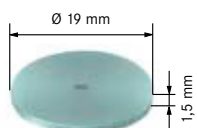
		5	5
Зернистость · Grit		120	130
Тип зерна · Grit version		fine	medium

HP · HP

716.104. ... 120 130

\odot_{max} 30000 min⁻¹
 зеленый - мелкозернистый - опт. 20000 - 3000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки керамических материалов
 \odot_{opt} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of ceramic materials

771 A



	10
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium

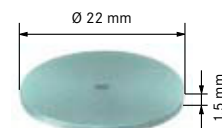
not mounted · not mounted

771A.900. ...

130

$\odot_{\text{max.}} 20000 \text{ min}^{-1}$
 опт. 15000 min^{-1}
 для шлифования керамики и металлических сплавов с пониженным тепловыделением
 $\odot_{\text{opt.}} 15000 \text{ min}^{-1}$
For heat-reduced grinding of ceramics and metal alloys

776 A



	10
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium

not mounted · not mounted

776A.900. ...

130

$\odot_{\text{max.}} 20000 \text{ min}^{-1}$
 опт. 15000 min^{-1}
 для шлифования керамики и металлических сплавов с пониженным тепловыделением
 $\odot_{\text{opt.}} 15000 \text{ min}^{-1}$
For heat-reduced grinding of ceramics and metal alloys

767 A



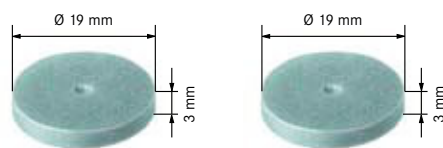
	10
Зернистость · Grit	130
Тип зерна · Grit version	medium

not mounted · not mounted

767A.900. ...

130

$\odot_{\text{max.}} 30000 \text{ min}^{-1}$
 опт. 15000 min^{-1}
 для шлифования керамики и металлических сплавов с пониженным тепловыделением
 $\odot_{\text{opt.}} 15000 \text{ min}^{-1}$
For heat-reduced grinding of ceramics and metal alloys



772 A

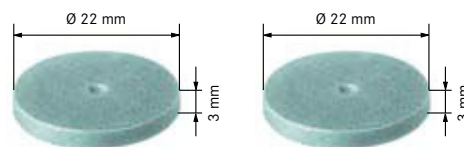


	10	10
Зернистость · Grit	130	140
Тип зерна · Grit version	medium	coarse

not mounted - not mounted

772A.900. ... 130 140

$\bigcirc_{\text{max.}} 20000 \text{ min}^{-1}$
 опт. 15000 min^{-1}
 для шлифования керамики и металлических сплавов с пониженным тепловыделением
 $\bigcirc_{\text{opt.}} 15000 \text{ min}^{-1}$
 For heat-reduced grinding of ceramics and metal alloys



777 A

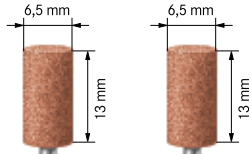


	10	10
Зернистость · Grit	130	140
Тип зерна · Grit version	medium	coarse

not mounted - not mounted

777A.900. ... 130 140

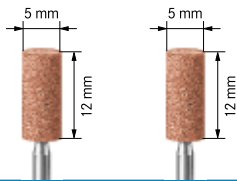
$\bigcirc_{\text{max.}} 20000 \text{ min}^{-1}$
 опт. 15000 min^{-1}
 для шлифования керамики и металлических сплавов с пониженным тепловыделением
 $\bigcirc_{\text{opt.}} 15000 \text{ min}^{-1}$
 For heat-reduced grinding of ceramics and metal alloys



731

	100	100
Зернистость · Grit	230	240
Тип зерна · Grit version	medium	coarse
731.104. ...	230	240

$\odot_{\text{max}} 60000 \text{ min}^{-1}$
 коричневый - среднезернистый - крупнозернистый - опт.
 $30000 - 50000 \text{ min}^{-1}$
 для скоростного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt}} 30000 - 50000 \text{ min}^{-1}$
 For fast grinding of metal alloys



732

	100	100
Зернистость · Grit	230	240
Тип зерна · Grit version	medium	coarse
732.104. ...	230	240

$\odot_{\text{max}} 60000 \text{ min}^{-1}$
 коричневый - среднезернистый - крупнозернистый - опт.
 $30000 - 50000 \text{ min}^{-1}$
 для скоростного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt}} 30000 - 50000 \text{ min}^{-1}$
 For fast grinding of metal alloys

733

			100	100
Зернистость · Grit			220	230
Тип зерна · Grit version			fine	medium

733.104. ...	220	230
---------------------	-----	-----

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 коричневый мелкозернистый - среднезернистый - опт.
 30000 - 50000 min⁻¹
 для скоростного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 30000 - 50000 min⁻¹
 For fast grinding of metal alloys

734

			100
Зернистость · Grit			230
Тип зерна · Grit version			medium

734.104. ...	230
---------------------	-----

\odot_{\max} 50000 min⁻¹
 коричневый мелкозернистый - среднезернистый - опт.
 30000 - 50000 min⁻¹
 для скоростного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 30000 - 50000 min⁻¹
 For fast grinding of metal alloys

736

			10
Зернистость · Grit			240
Тип зерна · Grit version			coarse

736.104. ...	240
---------------------	-----

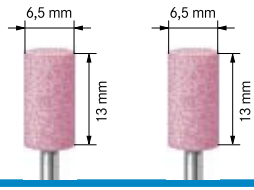
\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 коричневый крупнозернистый - опт. 30000 - 50000 min⁻¹
 для скоростного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 30000 - 50000 min⁻¹
 For fast grinding of metal alloys

671

			100
Зернистость · Grit			230
Тип зерна · Grit version			medium

671.104. ...	230
---------------------	-----

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 коричневый - среднезернистый - опт. 30000 - 50000 min⁻¹
 для скоростного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 30000 - 50000 min⁻¹
 For fast grinding of metal alloys



731



	10	100
Зернистость · Grit	330	340
Тип зерна · Grit version	medium	coarse

HP · HP



731.104. ...

330	340
-----	-----

○_{max} 60000 min⁻¹

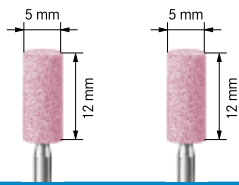
розовый - среднезернистый - крупнозернистый - опт.

20000 - 30000 min⁻¹

для универсального шлифования металлических сплавов

○_{opt} 20000 - 30000 min⁻¹

For universal grinding of metal alloys



732



	100	10
Зернистость · Grit	330	340
Тип зерна · Grit version	medium	coarse

HP · HP



732.104. ...

330	340
-----	-----

○_{max} 60000 min⁻¹

розовый - среднезернистый - крупнозернистый - опт.

20000 - 30000 min⁻¹

для универсального шлифования металлических сплавов

○_{opt} 20000 - 30000 min⁻¹

For universal grinding of metal alloys

733

			100
Зернистость · Grit		330	
Тип зерна · Grit version		medium	

HP · HP

733.104. ... **330**

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 розовый - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 для универсального шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of metal alloys

650

			100
Зернистость · Grit		330	
Тип зерна · Grit version		medium	

HP · HP

650.104. ... **330**

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 розовый - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 для универсального шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of metal alloys

734

			100
Зернистость · Grit		330	
Тип зерна · Grit version		medium	

HP · HP

734.104. ... **330**

\odot_{\max} 50000 min⁻¹
 розовый - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 для универсального шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of metal alloys

613

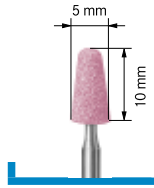
			100
Зернистость · Grit		330	
Тип зерна · Grit version		medium	

HP · HP

613.104. ... **330**

\odot_{\max} 60000 min⁻¹
 розовый - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 для универсального шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}}$ 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of metal alloys

671



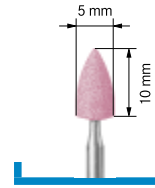
	10	
Зернистость · Grit	330	
Тип зерна · Grit version	medium	



671.104. ... 330

○_{max} 60000 min⁻¹
 розовый - среднезернистый опт.. 20000 - 30000 min⁻¹
 для универсального шлифования металлических сплавов
 ○_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of metal alloys

663



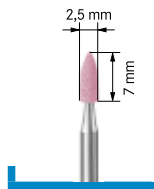
	100	
Зернистость · Grit	330	
Тип зерна · Grit version	medium	



663.104. ... 330

○_{max} 60000 min⁻¹
 розовый - средний - опт. 20000 - 30000 min⁻¹
 для универсального шлифования металлических сплавов
 ○_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of metal alloys

661



	100	
Зернистость · Grit	330	
Тип зерна · Grit version	medium	



661.104. ... 330

○_{max} 60000 min⁻¹
 розовый - среднезернистый - опт. 20000 - 30000 мин⁻¹
 универсальный инструмент для шлифовки металлических сплавов
 ○_{opt.} 20000 - 30000 min⁻¹
 For universal grinding of metal alloys

731

			10
Зернистость · Grit		440	
Тип зерна · Grit version		coarse	

HP · HP

731.104. ... 440

$\odot_{\text{max}} 60000 \text{ min}^{-1}$
 белый - крупнозернистый - опт. 10000 - 20000 min^{-1}
 для стабильного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}} 10000 - 20000 \text{ min}^{-1}$
 For inherently stable grinding of metal alloys

733

			100
Зернистость · Grit		430	
Тип зерна · Grit version		medium	

HP · HP

733.104. ... 430

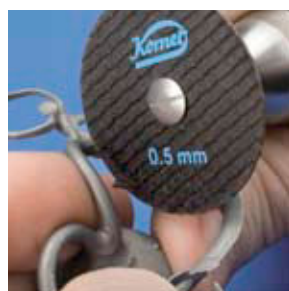
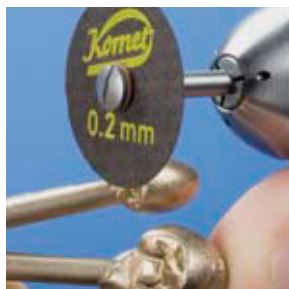
$\odot_{\text{max}} 60000 \text{ min}^{-1}$
 белый - среднезернистый - опт. 10000 - 20000 min^{-1}
 для стабильного шлифования металлических сплавов
 $\odot_{\text{opt.}} 10000 - 20000 \text{ min}^{-1}$
 For inherently stable grinding of metal alloys



150.16

Правильный камень для керамических шлифовальных инструментов и полиров
 Dressing diamond
 For dressing ceramic abrasives and polishers





Сепарационные диски

Separating Discs



Для использования в технике бюгельных и мостовидных протезов.

for model cast and bridge technique.

Advantages:

- Separating disc with hard resin bond
- Fast cutting
- Low heat development
- Reinforced versions for less fragility

Recommended speed:

Sizes 190 - 250: $\varnothing_{opt.} 20\,000\ rpm$

Sizes 340 - 400: $\varnothing_{opt.} 10\,000\ rpm$

Преимущества:

- Сепарационный диск на жесткой полимерной связке
- быстрое резание
- низкое тепловыделение
- Армированное исполнение для уменьшения хрупкости

Рекомендуемая скорость:

Размеры 190 - 250: $\varnothing_{opt.} 20\,000\ \text{мин}^{-1}$

Размеры 340 - 400: $\varnothing_{opt.} 10\,000\ \text{мин}^{-1}$

new

9527



		50
Размер · Size	$\varnothing 1/10\ mm$	200
L	mm	0,3

not mounted · not mounted

9527.900.

200

$\varnothing_{max.} 25\,000\ \text{min}^{-1}$

С алмазной крошкой

Для керамики и сплавов недргоценных металлов

Fibre reinforced, interspersed with diamond grit

For ceramics and non-precious metal alloys

new

9528



		50
Размер · Size	Ø 1/0 mm	220
L	mm	0,2

not mounted · not mounted

9528.900. ...

220

⊖_{max} 25000 min⁻¹

для работы со сплавами драгоценных металлов
Fibre reinforced, for precious metal alloys

new

9529



		50
Размер · Size	Ø 1/0 mm	220
L	mm	0,3

not mounted · not mounted

9529.900. ...

220

⊖_{max} 25000 min⁻¹

Для сплавов драгоценных и недрагоценных металлов
Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys



**new****9530**

		50	50
Размер · Size	Ø 1/0 mm	220	400
L	mm	0,5	0,5

not mounted - not mounted

9530.900. ...

△220

○400

○ = O_{max} 15000 min⁻¹
△ = O_{max} 25000 min⁻¹

Для металлических сплавов

Fibre reinforced, for precious metal alloys

new**Sort018.000**

Комплект, включающий по 10 единиц артикулов 9527, 9528, 9529, 9530 (220)

Set including 10 pieces each of 9527, 9528, 9529, 9530 (220)

9506



		100
Размер · Size	Ø 1/0 mm	220
Тип зерна · Grit version		ultra fine
L	mm	0,2

not mounted · not mounted

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹

Черный

Для сепарации в технике коронок и мостов

Black

For separating in crown and bridge technique

9500



		100
Размер · Size	Ø 1/0 mm	220
Тип зерна · Grit version		extra fine
L	mm	0,3

not mounted · not mounted

653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹

Черный

Для сепарации в технике коронок и мостов

Black

For separating in crown and bridge technique

9511



		100
Размер · Size	Ø 1/10 mm	190
Тип зерна · Grit version		medium
L	mm	0,6

not mounted · not mounted

653 900 327524 ...

9511.900. ...

190

○_{max} 25000 min⁻¹

черный

Для сепарации в технике коронок и мостов

Black

For separating in model cast and bridge technique

9512



		100
Размер · Size	Ø 1/10 mm	220
Тип зерна · Grit version		medium
L	mm	0,6

not mounted · not mounted

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹

черный

Для сепарации в технике коронок и мостов

Black

For separating in model cast and bridge technique

9501


			100
Размер · Size	Ø 1/0 mm		220
Тип зерна · Grit version			medium
L	mm		0,6

not mounted · not mounted

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹

коричневый

Для сепарации в технике коронок и мостов

Brown

For separating in model cast and bridge technique

9502


			100
Размер · Size	Ø 1/0 mm		250
Тип зерна · Grit version			medium
L	mm		0,6

not mounted · not mounted

613 900 327524 ...

9502.900. ...

250

○_{max} 25000 min⁻¹

коричневый

Для сепарации в технике коронок и мостов

Brown

For separating in model cast and bridge technique

9503



		100
Размер · Size	Ø 1/10 mm	370
Тип зерна · Grit version		medium
L	mm	0,8

not mounted · not mounted

613 900 370524 ...

9503.900. ...

370

○_{max} 15000 min⁻¹

шлифовальный диск, коричневый

Для сепарации в технике коронок и мостов

Abrasive disc, brown

For grinding in model cast and bridge technique

9505



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	340
Тип зерна · Grit version		medium
L	mm	3,0

not mounted · not mounted

613 900 372524 ...

9505.900. ...

340

○_{max} 15000 min⁻¹

Абразивный диск, коричневый

Для сепарации в технике коронок и мостов

Abrasive disc, brown

For grinding in model cast and bridge technique

9507



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	250	400
Тип зерна · Grit version		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

not mounted · not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

△250

○400

○ = \odot_{max} 15000 min⁻¹

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹

Усиленный тканью, коричневый

Для сепарации в технике коронок и мостов

Fibre reinforced, brown

For separating in model cast and bridge technique